

桃園市立慈文國中 111 學年度第二學期社會科八年級 **總補考** 答案

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
D	A	C	C	A	C	C	B	B	A
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
D	B	D	D	D	B	A	B	D	A
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
B	B	C	D	C	C	C	A	C	B
31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
B	B	D	C	A	C	B	D	D	D
41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
A	C	B	A	B	C	C	B	A	C
51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
B	C	D	D	A	D	C	C	D	C